

CX-601 脱模剂

产品描述

CX-601 是用于树脂/橡胶模具成型时，防止模具和成型物之间的固化；并利用脱模性的高持续性，来提高生产效率的脱模剂。

产品技术指标

项 目	指 标
外观	微黄色澄清透明液体
粘度(25℃)	1100cp±200cp
密度(25℃, g/cm³)	1.0468±0.01
固含量 (150℃*30min)	≥98%
折光率	1.4500ND-1.4600ND
表面张力(25℃, mN/m)	23.72±1

应用领域

该脱模剂推荐用于橡胶材料、热塑性树脂、热固性树脂、塑料板等材料，如氟橡胶、NBR、氯二甲苯、聚氯乙烯、FRP、ABS、环氧树脂、聚氨酯、PP、PVC 等领域。

成型方法通常有：注塑成型、挤压成型、注模成型、压缩成型等。

加工指导

1. 模具清洗

- ❖ 通过与金属部的结合形成而提高持久性；
- ❖ 利用有机溶剂等实施模具清洗；

2. 脱模剂涂布

- ❖ 用喷枪、刷子、擦拭将脱模剂均匀地涂在模具上，脱模剂原液进行 5 倍程度的稀释后使用；

3. 成型

- ❖ 涂上脱模剂后确认是否完全干燥；
- ❖ 成型后脱模性下降的情况下，再次进行模具清洗以及脱模剂涂布。

特性和优点

1.高脱模性

由自主开发的氟素化合物的低附着性，显示出高脱模性

2.重复脱模性（持续性）

氟素脱模的特点是不会转印至成型物来说，涂膜持久性更高

3.模具不易脏

可以在薄膜中脱模，模具和成型物的污垢较少

4.低转印性（成型品不粘）

没有像硅油类成型品那样的粘稠感

5.尺寸稳定

由于脱模涂膜是分子级的薄膜，而且不具有流动性，所以可以向复杂形状的模具进行摘要，有助于提高尺寸精度和降低不良率。

贮存和运输

本品可按非危化品运输和贮存，保质期 36 个月。

包装规格

25KG/胶桶，190KG/铁桶